

Sechskantschrauben

Gewinde annähernd bis Kopf
Metrisches Gewinde Ausführung g

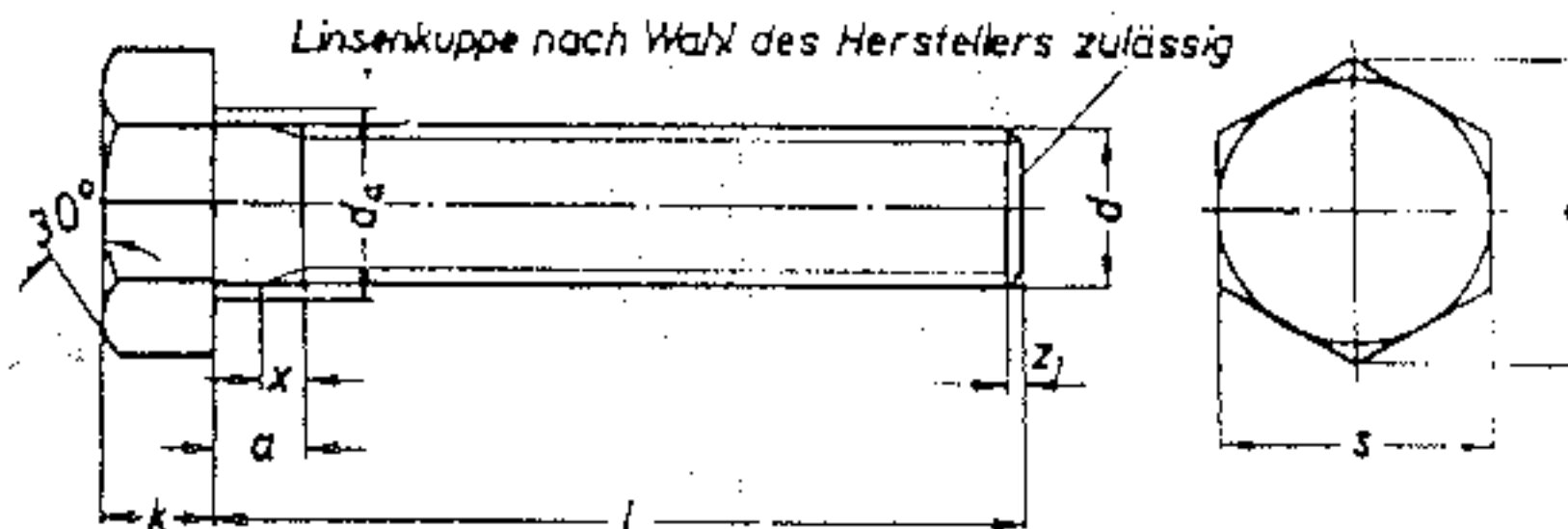
DIN
558

Hexagon screws, metric thread, finish g

Ersatz für DIN 558 Blatt 1

Zusammenhang mit der ISO-Empfehlung ISO/R 272-1962 und weiteren in Vorbereitung befindlichen ISO-Empfehlungen siehe Erläuterungen zu DIN 601, Ausgabe Dezember 1967.

Maße in mm



a und x nach DIN 76
z₁ nach DIN 78

Bezeichnung einer Sechskantschraube mit Gewinde $d = M 10$, von Länge $l = 50$ mm:

Sechskantschraube M 10×50 DIN 558

d	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24
d _a max.	6	7,2	10,2	12,2	15,2	19,2	24,4	28,4
e min.	8,63	10,89	14,20	18,72	20,88	26,17	32,95	39,55
k	3,5	4	5,5	7	8	10	13	15
s	8	10	13	17	19	24	30	36
l	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück ≈							
16	3,37	5,11	11,1	21,2	30,2			
20	3,87	5,80	12,3	23,2	33,0	63,5		
25	4,49	6,65	13,9	25,7	36,6	70,2	126	
30	5,11	7,51	15,5	28,2	40,2	76,9	136	214
35	5,73	8,37	17,1	30,7	43,8	83,5	147	229
40		9,23	18,7	33,2	47,4	90,2	157	244
45			20,3	35,7	51,0	97,1	167	259
50			21,8	38,2	54,5	103	178	274
55				40,7	58,1	110	188	289
60				43,3	61,7	117	199	304
65					65,3	123	209	319
70					68,9	130	219	334
75					72,5	137	229	348
80					76,1	144	240	363

Oblicherweise werden diese Schrauben in den durch Gewichtsangabe gekennzeichneten Größen hergestellt. Größen, deren Gewichtsangabe durch Fettdruck hervorgehoben ist, werden auf Grund ihrer Häufigkeit im allgemeinen als handelsüblich geführt. Bei den übrigen Größen muß der Besteller gegebenenfalls mit längeren Lieferzeiten rechnen.

Technische Lieferbedingungen nach DIN 267

Festigkeitsklasse (Werkstoff): 3.6 oder 4.6 (bisher 4 D) nach Wahl des Herstellers

Ausführung: g